

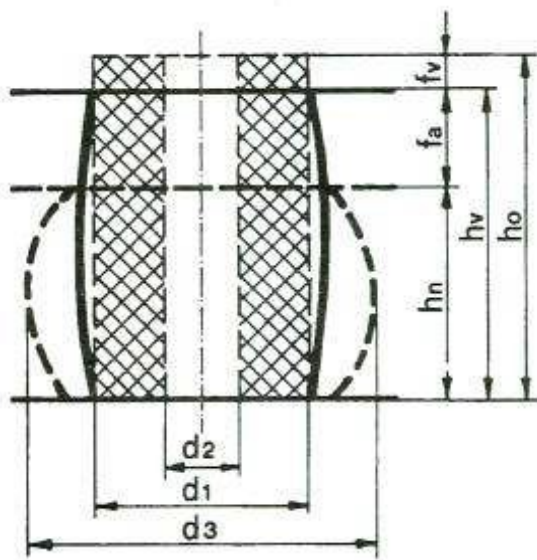
Bilden nedan visar en PUR-bussning i tre olika belastningslägen:

- Obelastad ( $h_o$ )
- 10% förspänd ( $h_v$ )
- Max belastning ( $h_n$ )

Gummidetaljer är allmänt benägna att mattas och ge efter och ha "minne". Polyeter baserade på PU är detta ganska litet. En viss förspänning krävs för att minimera denna risk. En förspänning på ca 10% ( $f_v$ ) är tillräcklig.

I bilden nedan är  $h_o$  obelastad höjd och  $h_v$  den förspända höjden.  $f_a$  är lika med skillnaden mellan  $h_v$  och  $h_n$ .

Om värdet av belastning och fjärdingsförskjutningen är givet, får man i kolumnerna *max belastning* och *fa* hitta lämplig kombination av kraft. Från dessa värden kan vi få den mätbara förspända höjden  $h_v$  och höjden av resultant  $h_o$ . Obelastad ytterdiameter är mått  $d_l$ .



## Exempel på kalkylering

Belastning per bussning 3000 kp - Erfordrad nedfjädring 18 mm

I kolumnen *max bel* och värdet *fa* letar vi fram storlek (diameter/längd) som har närmsta värdet av dessa 3000 kp och 18 mm nedfjädring. Med ovan kalkylation får vi förspänd 72 mm, och obelastad höjd 80 mm

*Detta exempel ger storleksval att använda PU bussning med hårdhet 80 shore, ytterdiameter 80 mm och höjd 80 mm*